

**Compact, tout-en-un**  
Avec pont fixe intégré

SOLUTIONS COMPLÈTES

# IBQ



**Système de dépollution compact avec ascenseur fixe intégré**

**6 ÷ 8**  
FLUIDES ASPIRÉS

**6 ÷ 8**  
POMPES À HAUTE PERFORMANCE

**15 / 20 \***  
VÉHICULES / JOUR

**4 tonnes**  
CHARGE MAXIMALE

Compact et polyvalent

Efficace

Aspiration rapide

Certification ATEX

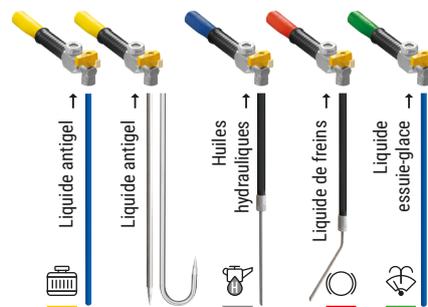
Facile à utiliser

Faible consommation



## DISPOSITIFS D'ASPIRATION

Aspirateurs pour liquides



Ventouses

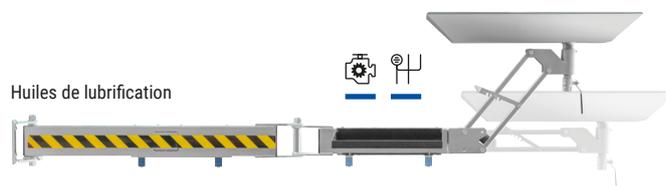


Outil de perforation des amortisseurs



Perforateurs réservoirs carburant

Huiles de lubrification

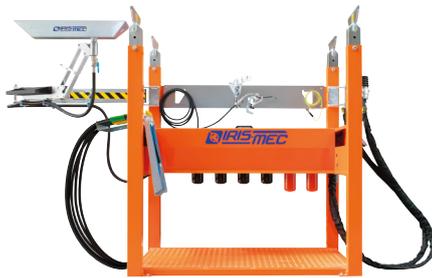


\*Valeur se référant uniquement à l'élimination des fluides



VIDEO

# IBQ



# IBQ VS



## INCLUS ✓

**Fluides aspirés:** Liquide essuie-glace, Liquide de freins, Liquide antigel, Huiles hydrauliques, Huiles de lubrification, Essence, Gasoil;

## OPTIONAL ●

- Conduite d'aspiration AdBlue®
- Conduite d'aspiration supplémentaire d'huile
- Système de pesée de fluides
- Perforateurs réservoirs supplémentaire
- Module de contrôle qualité des carburants
- Plateforme de drainage avec caillebotis antidérapant

## INCLUS ✓

Fluides aspirés: Liquide essuie-glace, Liquide de freins, Liquide antigel, Huiles hydrauliques, Huiles de lubrification, Essence, Gasoil, **Carburant pollué;**

**Module de contrôle qualité des carburants**

**Perforateurs pour réservoirs en fer**

## OPTIONAL ●

- Conduite d'aspiration AdBlue®
- Conduite d'aspiration supplémentaire d'huile
- Système de pesée de fluides
- Plateforme de drainage avec caillebotis antidérapant



|   |   | IBQ<br>127085500 | IBQ-VS<br>127088000 |                |
|---|---|------------------|---------------------|----------------|
|  | Consommation d'air comprimé               | max              | 1500                | 1500 NL / min  |
|  | Pression d'entrée de l'air comprimé       |                  | 6 ÷ 12              | 6 ÷ 12 bar     |
|  | Pression de refoulement du fluide         |                  | 6                   | 6 bar          |
|   | Débit de liquide**                        |                  | 5 ÷ 15              | 5 ÷ 15 L/min   |
|  | Débit de huiles**                         |                  | 5 ÷ 10              | 5 ÷ 10 L/min   |
|   | Débit de carburants**                     |                  | 10 ÷ 15             | 10 ÷ 15 L/min  |
|  | Pompes                                    | N°               | 6 ÷ 8               | 6 ÷ 8          |
|  | Perforateurs réservoirs                   | N°               | 1 ÷ 2               | 1              |
|  | Lignes de stockage des fluides            |                  | 6 ÷ 9               | 7 ÷ 9          |
|  | Longueur des tuyaux d'aspiration          |                  | 2,5                 | 2,5 m          |
|  | Capacité de chargement                    | max              | 4000                | 4000 Kg        |
|  | Hauteur réglable                          |                  | 1757 ÷ 2057         | 1757 ÷ 2057 mm |
|  | Niveau de pression sonore et voyant (LPA) |                  | < 70                | < 70 dB(A)     |

## OPTIONAL

\*\* Valeur purement indicative qui ne tient pas compte de facteurs variables difficilement prévisibles et mesurables pouvant influencer les performances du processus (type d'installation, distance par rapport aux réservoirs, température ambiante, efficacité des filtres, etc.)